

Mercedes-Benz A 250 7G-DCT AMG Line

Details



Typ	Pkw
HU	11.2026
Leistung	165 kW / 224 PS
Kilometerstand	120.954 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2018
Farbe	Schwarz

Preis

24.975 €

Ausstattung

- Metallic	- Schiebedach	- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung
- ABS	- ESP	- Navigationssystem
- Sitzheizung	- Regensensor	- Panorama-Dach
- Sportsitze	- Bluetooth	- Bordcomputer
- Head-Up Display	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor	- Traktionskontrolle	- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent	- Armlehne	- Berganfahrrassistent
- Lederlenkrad	- Massagesitze	- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle	- Soundsystem
- Sprachsteuerung	- Touchscreen	- USB
- Verkehrszeichenerkennung	- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot	- Apple CarPlay	- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument	- Induktionsladen für Smartphones	- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:
E-Mail:

Mercedes-Benz A 250 7G-DCT AMG Line

- Geschwindigkeitsbegrenzer	- Fernlichtassistent	- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- Selbstlenkende Systeme
- 360° Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik	- Abstandstempomat
- Tuner/Radio	- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht	- Pannenkit	

Fahrzeugbeschreibung

- 12-V-Steckdose in Spontanablage
- ABS
- ADAPTIV BRAKE mit HOLD-Funktion
- AIRPANEL - mit adaptiver Schließfunktion für Lufteinlass in Kühlerverkleidung und Frontstoßfänger - die adaptiv regelbaren Kühlerjalousien in der Kühlerverkleidung und im Lufteinlass im unteren Teil des Frontstoßfängers verbessern die Aerodynamik
- AMG Fußmatten in strapazierfähigem schwarzen Velours ausgeführt mit der roten oder grauen Kontrastziernaht und dem AMG Schriftzug
- AMG Sportpedalanlage aus gebürstetem Ede
- AMG Styling
- ATTENTION ASSIST
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus Fahren Sie mit Dauerfernlicht. Gegenverkehr oder vorausfahrende Fahrzeuge spart das intelligente System über hochpräzise LEDs aus.
- Adaptives Bremslicht blinkend
- Airbag: Fahrer- und Beifahrer
- Airbag: Kneebag für Fahrer
- Airbag: Sidebag für Fahrer und Beifahrer
- Airbag: Windowbag
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC Der Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC regelt automatisch Abstand und Geschwindigkeit. Er entlastet den Fahrer im Kolonnenverkehr auf Autobahnen und Fernstraßen und bietet besonderen Komfort im Stop-and-Go-Verkehr.
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC Der Aktive Park-Assistent kann passende Parkplätze finden und unterstützt auch beim Ein- und Ausparken. Außerdem assistiert er beim Lenken und Gasgeben -12 Ultraschallsensoren, je vier vorne u. hinten, je 2 seitlich in Front- u. Heckstoßfänger -Erkennt Parklücken bis 35 km/h
- Regelung der Lenkung/Geschwindigkeit -Parktronic, optische u. akustische Warnung vor erkannten Hindernissen bis ca. 10 km/h -Querverkehrassistent beim Rückwärtssausparken
- Ambientebeleuchtung Aus den 64 Farben der Ambientebeleuchtung entstehen faszinierende Farbwelten, beispielsweise in den beleuchteten Lüftungsdüsen, Türen oder der Instrumententafel.
- Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR)
- Armauflage vorne klappbar
- Armlehne im Fond mit zwei integrierten Cupholder für Getränke

Kontakt

Mercedes-Benz A 250 7G-DCT AMG Line

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Bremsassistent, aktiv
- Bremscheiben gelocht vorne
- Radio-Zubehör: Burmester Surround-Soundsystem Die Hochleistungslautsprecher entwickeln einen erstklassigen Raumklang. Diesen können Sie gezielt für die vorderen und hinteren Plätze optimieren und das Hörerlebnis intensivieren. Eine Qualität, die man dank der hochwertigen Burmester-Schrifzügen auch sieht.
- DYNAMIC SELECT
- Dachbedieneinheit ""4 Lichtsteine""
- Direktlenkung
- Doppelcupholder vorne
- Dritte Bremsleuchte
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Einstiegsleisten mit Schriftzug MB
- Einstiegsschienen mit Schriftzug Mercedes-Benz, beleuchtet
- Elektronisches Stabilitäts-Programm
- Fahrlicht-Assistent
- Fahrwerk: Fahrwerk mit adaptiver Verstelldämpfung Die DYNAMIC SELECT Wippe in der Mittelkonsole wählt das Programm und damit die Charakteristik vor: Eco, Comfort oder Sport.
- Fahrzeugschlüssel m. Zierrahmen in Chrom
- Fensterheber elektrisch 4fach
- Fußmatten in Schwarz mit AMG Schriftzug
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Getriebe: Automatik 7G-DCT
- Halogen-Scheinw. m. LED-Tagfahrlicht
- Handschuhkasten abschließbar
- Head-up Display Projiziert wichtige Informationen in das direkte Sichtfeld auf der Frontscheibe
- Heckscheibenwischer
- Heizbare Heckscheibe
- Innenhimmel Stoff schwarz
- KEYLESS-GO Zugangs- und Fahrberechtigungssystem
- KEYLESS-GO Start-Funktion
- Kindersicherung mechanisch

14 gute Gründe warum Sie gerade dieses Auto bei uns kaufen sollten!...

weil Sie ganz herzlich zu einer **Probefahrt** eingeladen sind....

weil wir ein seit über 50 Jahren am Markt tätiges **Familienunternehmen** sind....

weil wir ein **Toyota-Kia-Vertragshändler** sind..

weil unsere Gebrauchtwagen in unserer **Vertragswerkstatt** geprüft wurden...weil alle unsere Gebrauchtwagen eine **kostenlose bis zu 24 monatige Garantie** enthalten...

weil wir **TÜV/AU** immer neu machen...weil Sie für ein bei uns gekauftes Fahrzeug ein **30-tägiges Umtauschrecht** gem. Bedingungen haben...weil wir Sie **kostenlos** am Bahnhof Weil am Rhein oder Maulburg abholen...

weil wir Ihnen bei Ihrer **Wunschfinanzierung und Versicherung** helfen..weil wir Ihnen Ihr neues Auto in **Lö, FR, und WT zulassen**..weil wir auch die **Zulassung in der Schweiz oder Frankreich** für Sie übernehmen..weil wir Ihr **aktuelles Auto in Zahlung** nehmen.weil wir

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:

E-Mail:

Mercedes-Benz A 250 7G-DCT AMG Line

auch **Französisch** und **Englisch** sprechen...

Irrtum, Änderungen, der Verkauf unter Vorbehalt sowie Tippfehler können nicht ausgeschlossen werden. Dazu dient das Inserat lediglich zur Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Es gelten einzig und alleine die Vereinbarungen welche schriftlich im Kaufvertrag festgehalten wurden. Nebenvereinbarungen sind ungültig.

Für eine bessere Organisation und um Ihnen unnötige Wartezeiten zu ersparen, bitten wir Sie sich vor einer Probefahrt telefonisch zu melden. So können wir gewährleisten dass das gewünschte Fahrzeug für Sie bereit steht

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:

E-Mail:

Mercedes-Benz A 250 7G-DCT AMG Line

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:
E-Mail: