Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 0012M_6092

Lexus NX 450h+ E-FOUR Executive Line

Details

Typ	Pkw
HU	05.2025
Leistung	227 kW / 309 PS
Kilometerstand	10.500 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Farbe	Grün

Preis **56.750 €**

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Scheinwerferreinigung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Abstandswarner

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:

E-Mail:

Lexus NX 450h+ E-FOUR Executive Line

- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Isofix Beifahrersitz
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Plug-in-Hybrid
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

- Paket: Interieur (450h+) - Lexus Klima-Concierge (auto. Steuerung der Klima., Sitzheiz/-belüftung und Lenkradheizung, wenn vorhanden) - Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz - Sitzbezüge in Leder - Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer - Sitzheizung auf den äußeren Fondsitzen - Mehrfarbiges Ambientelicht - Elektrische Sitzverstellung vorne 8-fach mit Memoryfunktion für den Fahrer
- Paket: Technologie-Paket - Kreuzungs-Assistent - Head-up-Display - Aktiver Spurhalteassistent mit Spurwechsel-Assistent - Lenkrad mit berührungsempfindlichen Bedienelementen für Audio/Telefon und Schaltwippen
- 360°- Kamera
- Allradantrieb E-FOUR, elektronisch geregelt
- Heckklappe, elektrisch öffnend - mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung und Kickfunktion
- Lexus Park Assist mit Notbremsfunktion
- Radio: Digital Audio Broadcast (DAB)
- Totwinkel-Assistent [Spurwechselassistent, Totwinkel-Assistent]
- Anhängerkupplung
- Scheinwerfer, Bi-LED - Leuchtdioden sind nicht einfach nur eleganter als herkömmliche Glühlampen - Sie sind präziser, heller, sicherer und wirtschaftlicher - so wirtschaftlich, dass sie den Treibstoffverbrauch positiv beeinflussen - Darüber hinaus verfügen sie über eine sehr lange Lebensdauer. Als erster Hersteller hat Lexus daher ein LED-Abblendlicht realisiert - LED-Bremsleuchten reagieren 10-mal schneller als normale Lampen, also haben die Fahrer hinter Ihnen im Notfall mehr Zeit zu reagieren
- Radiozubehör: Smartphone-Integration Apple CarPlay, kabellos, und Android Auto-Verbindung
- 3-Punkt Sicherheitsgurte
- Airbag Fahrer- und Bei.seite""Full-Size""
- Airbag: Knieairbag für Fahrer
- Airbag: Kopfairbag vorn und hinten
- Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei
- Airbags: Centerairbag
- Akustisches Fahrzeug-Warnsystem (AVAS)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung TRC
- Ausweich-Lenk-Assistent

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:
E-Mail:

Lexus NX 450h+ E-FOUR Executive Line

- **Außenspiegel el. einstellbar, beheizbar**
- **Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert**
- **Batterieladestandsanzeige**
- **Berganfahrkontrolle, elektronisch**
- **Blinkleuchten in die Außenspiegel integ.**
- **Bremsleuchte, dritte**
- **Bremslicht, adaptiv mit Notbremserkenn.**
- **Dachantenne in Sharkfin-Design**
- **Dachreling in Aluminium**
- **Dachspoiler in Wagenfarbe**
- **Diabolo-Kühlergrill**
- **Diebstahlsicherung per Ultra-Wideband**
- **Diebstahlwarnanlage**
- **Drehzahlmesser**
- **E-Call, automatisches Notrufsystem**
- **EV-Modus (Electric-Vehicle-Modus)**
- **Einstiegsbeleuchtung**
- **Einstiegsleisten in Kunststoff**
- **Fahrmodusregler (ECO, NORMAL, SPORT)**
- **Fensterheber el. mit Einklemmschutz**
- **Fernlicht-Assistent**
- **Fußgängererkennung**
- **Gepäckabdeckung, manuell versenkbar**
- **Gepäckraumbeleuchtung**
- **Getriebe: E-CVT, Automatik, stufenlos**
- **Getränkehalter vorne und hinten**
- **Handschuhfach LED beleuchtet und absch.**
- **Heckscheibenheizung**
- **Heckscheibenwischer**
- **Innenspiegel automatisch abblendend**
- **Kindersicherung in den Fondtüren**
- **Kindersitzbefestigung: ISOFIX, i-Size**
- **Klimaautomatik**
- **Kopfstützen im Fond höhen. und neigungs.**
- **Kopfstützen vorne, höhen- und neigungsv.**
- **LED-Heckleuchten und Tagfahrlicht**
- **Lackierung: Mica-/Metallic-Lackierung**
- **Ladestation induk. Laden von Smartphones**
- **Leichtmetallfelgen 18""**
- **Lenkrad beheizbar, 2stufig**
- **Lenkrad: 3- Speichen Lederlenkrad**
- **Lenkrad: Schaltwippen**
- **Lenksäule elek. höhen- u. längsverstellb**

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:
E-Mail:

Lexus NX 450h+ E-FOUR Executive Line

- **Leuchtweitenregulierung, statisch**
- **Lexus Link Connected Services**
- **Lexus Link Pro Multimediasystem mit Clou**
- **Lexus Safety System+**
- **Lexus Smart Key**
- **Lichtsensor**
- **Mittelarmlehne hinten**
- **Mittelkonsole vorne mit integ. Staufach**
- **Multifunktionsdisplay-14-Zoll**
- **Multiinformationsdisplay mit Bordcompute**
- **Multiinformationsdisplay-7-Zoll**
- **Navigationssystem-Cloud Lexus Smart Con.**
- **Nebelscheinwerfer in LED Technologie**
- **Nebelschlussleuchte, LED**
- **Notbremsleuchten**
- **Parkbremse, elektromechanisch**
- **Partikelfilter: Ottopartikelfilter (OPF)**
- **Privacy Class**
- **Querverkehrswarnung hinten**
- **Radio: Audio-System mit 10 Lautsprechern**
- **Radiozubehör: Bluetooth-Schnittstelle**
- **Regensenor**
- **Reifenluftdruckkontrolle**
- **Reifenreparaturset**
- **Rücksitzbank umklappbar 60:40**
- **Rückspiegel, automatisch abblendend**
- **Safe Exit-Assist**
- **Scheinwerferreinigungsanlage**
- **Servolenkung elektromechanisch**
- **Sitze: Fahrersitz und Lenkrad fährt zur.**
- **Sitze: Sitzheizung vorne**
- **Stabilitätsprogramm VSC**

14 gute Gründe warum Sie gerade dieses Auto bei uns kaufen sollten!...

weil Sie ganz herzlich zu einer **Probefahrt** eingeladen sind....

weil wir ein seit über 50 Jahren am Markt tätiges **Familienunternehmen** sind....

weil wir ein **Toyota-Kia-Vertragshändler** sind..

weil unsere Gebrauchtwagen in unserer **Vertragswerkstatt** geprüft wurden...weil alle unsere Gebrauchtwagen eine **kostenlose bis zu 24 monatige Garantie** enthalten...

weil wir **TÜV/AU** immer neu machen...weil Sie für ein bei uns gekauftes Fahrzeug ein **30-tägiges Umtauschrecht** gem. Bedingungen haben...weil wir Sie **kostenlos** am Bahnhof Weil am Rhein oder Maulburg abholen...

weil wir Ihnen bei Ihrer **Wunschfinanzierung und Versicherung** helfen..weil wir Ihnen Ihr neues Auto in **Lö, FR, und WT zulassen**..weil wir auch die- Zulass

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:
E-Mail:

Lexus NX 450h+ E-FOUR Executive Line

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Schultheiß GmbH

Tel.:
E-Mail: